



# [12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 02131657.0

[43] 公开日 2004 年 3 月 17 日

[11] 公开号 CN 1481949A

[22] 申请日 2002.9.12 [21] 申请号 02131657.0

[71] 申请人 福光企业股份有限公司

地址 中国台湾

[72] 发明人 张允得

[74] 专利代理机构 永新专利商标代理有限公司

代理人 李树明

权利要求书 2 页 说明书 8 页 附图 8 页

[54] 发明名称 薄型带扳手导向孔六角承窝头的螺钉的制造方法及其制造装置

### [57] 摘要

一种薄型带扳手导向孔六角承窝头的螺钉的制造方法及其制造装置，包含四组对应冲锻且造型不同的母模及公模，以令一直杆状的胚料依序进入该等母模内，并被相对应的公模冲锻，使胚料依序被冲锻成具有纺锤形端头的第一胚品、具有圆柱形端头且端缘中央具有锥孔的第二胚品、由端缘向内依序具有内六角孔、圆柱形孔与尖锥孔的第三胚品，及具有内六角孔及连通内六角孔的导向孔的第四胚品，使螺钉可在同一部锻造部品成型机中完成搓牙前所需的部品，而不必作另外的车制加工作业，具有相当便利及节省工时的功效。

